

TRIBOL® 4747**Vysokoteplotní plastické mazivo****Popis produktu**

Plastické mazivo **Tribol® 4747** s TGOA® je čiré víceúčelové plastické mazivo pro zvýšené teploty, který byl navržen tak, aby zajistil prodlouženou životnost ložisek pracujících za podmínek těžkého zatížení a zvýšených teplot.

Díky zvolené viskozitě základového oleje **Tribol® 4747** vytváří těžší olejový film vhodný pro kombinaci nízké obvodové rychlosti, vysokého zatížení a případně i zvýšené teploty.

TGOA® je patentem chráněná směs aditiv, která snižují tření a současně chrání povrch a zlepšují jeho vlastnosti.

- Plastické mazivo **Tribol® 4747** se vyrábí ze směsi vysoce kvalitních syntetických základových olejů (PAO + ester), komplexního lithného zahušťovače a směsi aditiv TGOA®, představující nejnovější vývoj v oblasti snižování tření a zlepšování povrchových vlastností.
- Kromě aditiv TGOA® toto plastické mazivo rovněž obsahuje inhibitory koroze a antioxidanty, které prodloužují provozní životnost.
- Plastické mazivo **Tribol® 4747** svojí schopností přenosu zatížení, poskytovanou ochranou proti opotřebení a snížením tření zřetelně převyšuje konvenční komplexní plastická maziva. Vysoká výkonnost je dosahována pomocí aditiv TGOA®, která za relativně vysokých specifických zatížení a odpovídajících teplot podporují nedestruktivní vyrovnání mikroskopických povrchových nerovností.
- Vyhlažování drsnosti povrchu se příznivě projevuje zvětšením plochy, která aktivně přenáší zatížení, a snížením tření.
- Aditiva TGOA® poskytují vysoce účinnou ochranu povrchu ložisek v kritickém období záběhu. Kvalitní povrch ložisek má zásadní význam pro jejich dlouhou životnost.
- Jestliže v důsledku rázových zatížení nebo opakovaného rozběhu a zastavování dojde k opětovnému zvýšení nerovnosti povrchu, bude se směs aditiv TGOA® samočinně znovu aktivovat. Drsnost povrchu se opět vyrovná a bude zajištěno optimální mazání.

Použití produktu

- Plastické mazivo **Tribol® 4747** s aditivou TGOA® je víceúčelový mazací tuk pro kluzná a valivá ložiska s vysokými zatíženími a zvýšenými pracovními teplotami do 160 °C (špičkově max. +180 °C).
- **Tribol® 4747** se používá pro střední až vysoká zatížení a nízké až střední rychlosti.

Výhody

- Plastické mazivo **Tribol® 4747** s aditivou TGOA® nabízí schopnost přenosu vyšší zátěže (díky základním olejům s vyšší viskozitou, jakož i vyhlazení drsnosti povrchu a sníženému tření použitím aditiv TGOA®).
- Vynikající teplotní stabilitu (bod skápnutí nad 260 °C).
- Vynikající odolnost proti vymývání vodou a stabilita ve smyku (výsledek společného působení vysoce stabilního komplexního lithného zahušťovače a použité speciální výrobní techniky).
- Nižší tření a opotřebení.
- Snížení provozních teplot.
- Prodloužená životnost ložisek spolu se snížením nákladů na údržbu a opravy.

Product Data

Charakteristiké vlastnosti

Tribol® 4747/220-2			
parametr	dle	jednotky	hodnoty
Klasifikace podle DIN	DIN 51502	-	KP HC E 2P-40
Stupeň NLGI	DIN 51818	-	2
Zahušťovač	-	-	Lithný komplex
Penetrace	ISO 2137	0,1 mm	265-295
Bod skápnutí	ISO 2176	°C	> 250
Vlastnosti základního oleje			
viskozita při 40 °C	DIN 51366	mm²/s	220
viskozita při 100 °C	DIN 51366	mm²/s	25,4
viskozitní index	ISO 2909	-	146
bod vzplanutí	ISO 2592	°C	280
Odolnost proti vodě při 90°C	DIN 51807/1	-	0
Stabilita vůči oxidaci, pokles tlaku po 100 h při 99°C, pokles tlaku po 300 h při 99°C	DIN 51808	hPa hPa	< 250 < 400
Koroze na mědi (100°C, 24 h)	DIN 51811	-	2
Test Emcor, IP 220/67 **	DIN 51802	-	0/0
Čtyřkuličkový test opotřebení, zatížení svaru	DIN 51350/T 4	N	4000
Čtyřkuličkový test opotřebení, průměr rýhy	ASTM D 2266	mm	0,60
Čtyřkuličkový test opotřebení, průměr rýhy	DIN 51350-05-E	mm	< 0,7
Test SRV	DIN E 51834-02-S	μ	< 0,1
Test FAG-FE 9 (A/1500/6000-150)	DIN 51821-02	-	vyhovuje
Hydrodynamický tlak při -20 °C při -30 °C při -35 °C	DIN 51805	hPa	225 340 450
Přípustné rozmezí provozních teplot, °C	-	-	- 40/ + 160

* = vyhovuje

** = vyhovuje

Poznámky pro použití

- Plastické mazivo **Tribol® 4747** s aditivy TGOA® nesmí být míchán s mazivy, které používají jiné zahušťovače.
- Pro dokonalé odstranění dříve používaných maziv a využití možností aditiv TGOA® doporučujeme intervaly mazání prodlužovat postupně.
- Při vyšších teplotách (až 180 °C) je třeba stanovit intervaly mazání individuálně na základě provedené kontroly. Plastické mazivo v ložiskách musí být trvale pružné.

Castrol, Tribol a Castrol logo jsou ochrannými známkami firmy Castrol Limited, chráněny zákonem.

V tomto tisku jsou zohledněny veškeré současné znalosti a informace k produktu ke dni jeho vydání. Nicméně některé údaje mohou podléhat změnám vzhledem ke změně formulace produktu po datu vydání tohoto tisku. Tyto údaje popisují výrobek pouze z hlediska použití. Výrobek může být bez předchozí konzultace s námi používán výše uváděným způsobem. Použití výrobku jiným způsobem, než odpovídá účelu použití, může být spojeno s riziky, která nejsou v tomto tisku uváděna. Údaje o použití výrobku vzhledem k bezpečnému nakládání s ním vyhledejte v jeho bezpečnostním listu.

Změna technických parametrů vyhrazena.

Strana 2/2

14-1-2009

Tribol® 4747

Castrol Lubricants (CR), sro.
Industrial Lubricants & Services
V Parku 2294/2, 148 00 Praha 4
Tel.: +420 - 296770311
Fax: +420 - 296770304
E-mail: info.cz@castrol.com